Спецификация на ленты AERIS 1682 WINOX 304

Специальные Материалы

WINOX® - композитный материал на основе нелегированной низкоуглеродистой стали с медным промежуточным слоем и сортами аустенитной нержавеющей стали на наружной части. Winox® является заменой чистой нержавеющей стали

Сырьё: стандарты[1),2)]

Слой	Материал	Описание	№ материала	Стандарт
Основание ленты	Глубокотянутая сталь	DD14 1006	1.0389/2.0090 1006	EN 10111 ASTM A 568/A 568M
Промежуточный слой	Чистая медь (около 1% от общей толщины)	Cu-HTP (M1) / Cu-ETP (M1E) DHP	2.0090/2.0060 UNS C12200	EN 1652
Плакирующий слой	Аустенитная нержавеющая сталь	X5CrNi18.10 304	1.4301 UNS S30400	EN 10088 ASTM A 666

1) Описание материала, номер и стандарт, выделенные курсивом, относятся к стандартам США
2) Соответствующие химические анализы принимают во внимание как нижние, так и верхние пределы для каждого химического элемента, учитывая соответствующие стандарты ЕС и США

Размеры поставок:

Толщина: 0.5 – 1.5 мм (0.02'' – 0.06'')
Ширина: 20 – 500 мм (0.8'' – 20'')
Длина: 500 – 4000 мм (20'' – 157'')

Толщина плакирующего слоя: Стандартные толщины составляют 5 или 10% от толщины ленты с двух сторон, альтернативно по запросу доступны другие размеры.

Состояние поверхности

Описание	Характеристики	Шероховатость Ra (µм)
Шлифованная прокаткой	Блестящая, металлически чистая поверхность. Допускаются раковины от окалины, выемки и царапины если при рассмотрении невооруженным взглядом вид поверхности остаётся однородным и гладким.	0.15 – 0.80
Изотропная матовая		0.8 – 1.6

Спецификация на ленты AERIS 1682 WINOX 304

Механические свойства

Толщина слоя (%)	Качества поверхности	Механическая прочность[1)]	Предел текучести $R_{p0,2}$ (Н/мм^2)	Предел прочности на разрыв R_m (Н/мм^2)	Удлинение A_{80} (%)
все	Шлифованная прокаткой Изотропная матовая	LC	200 – 350	420 – 580	мин. 32

[1)] описания LC - в соответствии с DIN EN 10139

Допуски

Предел размеров по толщине – в соответствии с классами A, B, C по DIN 10140
Предел размеров по ширине – в соответствии с классами A, B по DIN 10140
Предел размеров по длине – в соответствии с классами A, B по DIN 10140

Виды кромок: GK (резаная кромка), NK (необрезанная кромка) в соответствии DIN EN 10140.

Формы поставки: ленты, листы

Пример размещения заказа: в каждом заказе на основании данной спецификации на биметаллы необходимо указывать следующую информацию:

Свойства продукции	Пример 1	Пример 2
Композитный материал	WINOX	WINOX
Материал плакирующего слоя	1.4301	1.4301
Слой P (сторона 1-сторона 2), %	P0808	P1010
Отпуск материала	LC	LC
Состояние поверхности	Шлифованная прокаткой	Шлифованная прокаткой
Вид кромки	GK	GK
Форма поставки	Лента	Лист
Толщина (допуск) × ширина (допуск), мм	0.80 (+/-0.025) × × 100 (+/-0.13) мм	1.20 (+/-0.030) × × 420 (+/-0.30) × × 1.500 (+/-0.030) мм

Прочее

Вся информация в данной спецификации, относящаяся к биметаллам WINOX® , основывается на стандартном процессе производства.

Другие свойства продукции – по запросу.